



VINOS  
**LA FONTANILLA**  
 DESDE 1893



**BLANCO**

Vino de color amarillo pajizo pálido con reflejos verdes, aromas frutales con notas florales, en boca tiene cuerpo medio, vivo y fresco.

Este vino combina a la perfección con aves, pescados, pastas y mariscos, en este caso se resalta el sabor a mar. Pruébalo con un pollo aderezado con especias y limón, te sorprenderá!. Temperatura de servicio entre 8º y 10ºC.

Elaborado a partir de una selección de uvas de variedades nobles procedentes de nuestros propios viñeos. El vino se obtiene tras un ligero prensado de las uvas y posterior eliminación de las materias sólidas del mosto el cual, se fermenta lentamente a una temperatura controlada que permite extraer de la uva todas sus cualidades de aroma, sabor y color.

*Ribera*  
 DE LOS  
**MOLINOS**



VINOS LA FONTANILLA  
 FINCA LA BLANCA, S.L.  
 C/ Princesa, 84.  
 45840. La Puebla De Almoradiel.  
 Toledo.  
 Tfno. +34 925 178 440 / +34 968 879 521.  
 FAX. +34 968 879 675.  
 e.mail: fincalablanca@fincalablanca.es  
 www.fincalablanca.es

Botella:.....	75 cl.	Cajas / Palet:.....	125.
Botellas / Caja:.....	6.	Cajas Camión:.....	3.250.
Peso Botella:.....	1,14 Kg.	Cajas TC 20':.....	2.660.
Peso Caja:.....	7,02 Kg.	Cajas TC 40':.....	3.125.